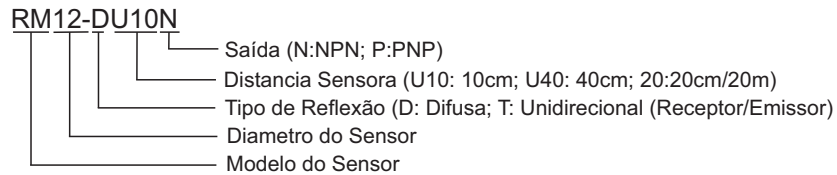


## Aplicações

Os Sensores a Laser JNG modelo RM fornecem uma solução completa, confiável e segura onde seja requerido operações de alinhamento, posicionamento e contagem por presença. Apresentando detecção independente do tipo de material, cor e superfície, para alcances médios e longos.

## Codificação

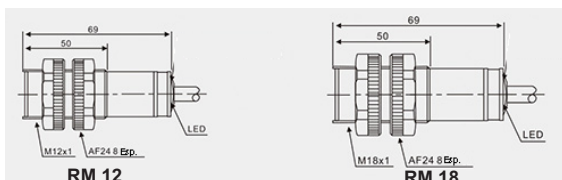


## Dados Técnicos



Modelo	RM12-DU10N	RM12-DU10P	RM18-DU40N	RM18-DU40P	RM12-T20N	RM12-T20P	RM18-T20N	RM18-T20P
Saída	NPN	PNP	NPN	PNP	NPN	PNP	NPN	PNP
Distância Sensora	0 a 10cm		0 a 40cm		20cm a 20m			
Reflexão	Difusa				Unidirecional (Receptor/Emissor)			
Tensão	10 a 30Vcc							
Comprimento de Onda	650nm							
Tipo de Luz	LED Laser							
Característica da Luz	Vermelha Visível							
Corrente de Consumo	40mA				Emissor:35mA/ Receptor:45mA			
Corrente de Carga	200mA							
Frequencia	500Hz							
Temperatura Ambiente	-25°C a +55°C							
Composição Material	Cromo-Liga de Cobre/ABS							
Cuidados na Operação	Não olhe/direcione o feixe na visão							

## Dimensões (mm)



## Diagrama de Ligação

